

### ANGEBOT DER WASSERSTRAHLSCHNEIDEN / WATERJET



Wir bieten Wasserstrahlschneiden an. Die Wasserstrahltechnologie besteht aus dem Schneiden von Materialien mit einem Hochdruckwasserstrahl. Wasser enthält einen Strahlmittel, mit denen Stahl geschnitten werden kann.

Der Vorteil der Strahlmittelbehandlung ist das Schneiden von Materialien, ohne deren Struktur zu verändern. Wir bieten Schneidelemente nach Kundenzeichnung (Pre-File DXF oder PDF) an.

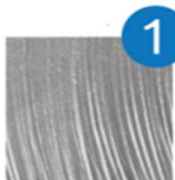
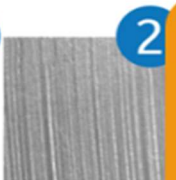


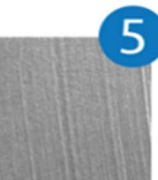
Materialstärke: bis zu 100mm

Der maximale Arbeitsbereich des Tisches: 1800 x 5700

Stahlsorten: S355, C45, 40HM, 40H, 1.2312, 1.2311, H400, H500 und andere aus unserem breiten Sortiment (unser Stahl)

Standardmäßig schneiden wir die dritte Rauheitsklasse aus,

**Die ermittelte Rauheit ist nach Parameter Ra [ $\mu\text{m}$ ] angegeben, wenn wir Material ohne Aufmäße verwenden (der Kunde erhält ein fertiges Produkt, das keiner weiteren Verarbeitung unterliegt wird).**

<b>Rauheitsklasse</b>					
	<b>Der Ra-Parameter</b>	4,46 $\mu\text{m}$	3,91 $\mu\text{m}$	3,06 $\mu\text{m}$	2,81 $\mu\text{m}$

auf ausdrücklichen Wunsch der Kunden in höhere Klasse.  
 Die Toleranzgrenze der Dimension für eine bestimmte Materialstärke

<b>Stärke der Materialien (mm)</b>	<b>Abmessungsbereich (mm)</b>			
	$\geq 200$	$\geq 200$ $< 500$	$\geq 500$ $< 2000$	$\geq 2000$ $< 5700$
$\geq 10$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$	$\pm 0,7$	$\pm 1,0$
$> 10 \leq 30$	$\pm 0,6$	$\pm 0,7$	$\pm 0,8$	$\pm 1,0$
$> 30 \leq 50$	$\pm 0,7$	$\pm 0,8$	$\pm 1$	$\pm 1,2$
$> 50 \leq 80$	$\pm 0,9$	$\pm 1,0$	$\pm 1,2$	$\pm 1,5$
$> 80 \leq 100$	$\pm 1,0$	$\pm 1,2$	$\pm 1,5$	$\pm 2,0$

MAXIMALE FORMAT DER PLATTE = 2000 X 6000

