

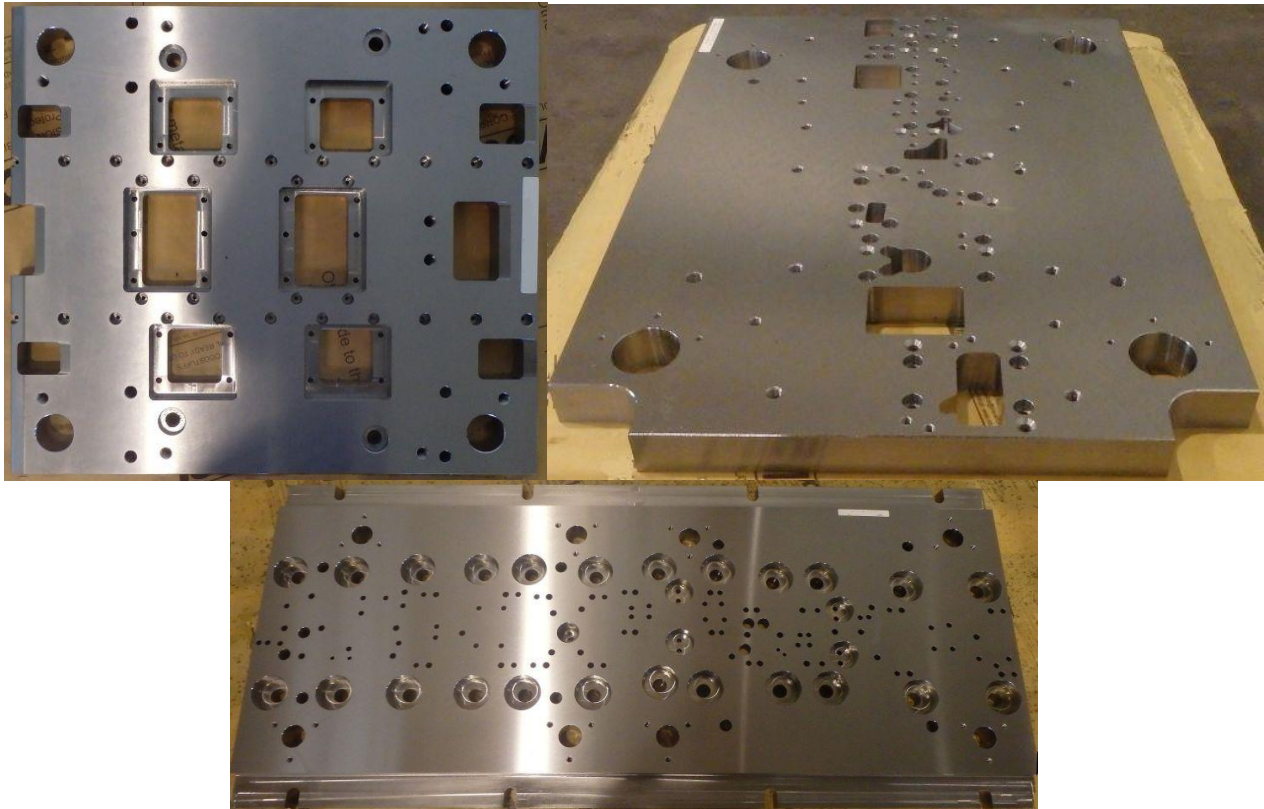


CNC UND DIE STAHLBEARBEITUNG



Wir bieten Ihnen Dienstleistungen im Bereich mechanische Bearbeitung der Werkzeugstähle.

Unser moderner Maschinenpark mit CNC- Maschinen garantiert eine hohe Präzision und Qualität. Darüber hinaus bieten wir Dienstleistungen von Fräsen und Scheifen.

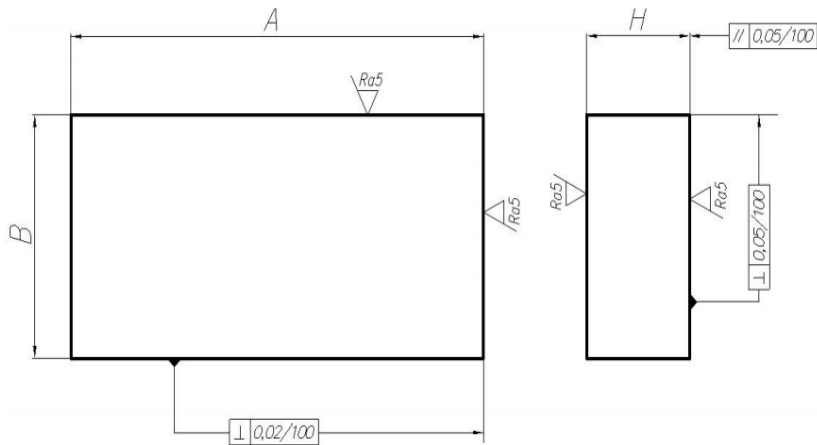


FRÄSEN- Fräsen auf jeder Seite



Aufbaumaße 1500x3000

Gewicht 6000 kg max

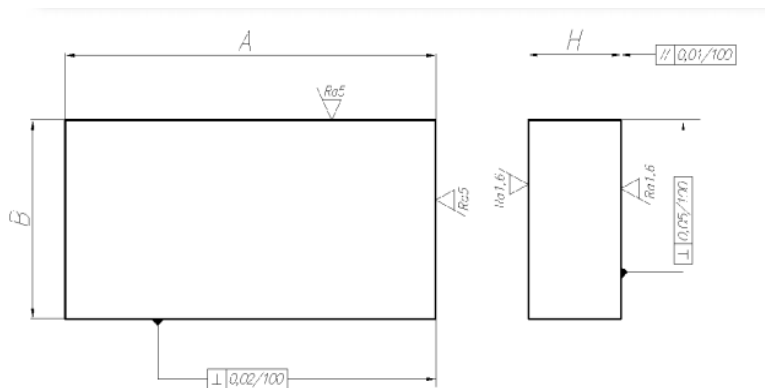


A,B	tolerancje
≤ 496	± 0,10
> 496	± 0,15
tolerancja h = ± 0,2	

SCHLEIFEN- Schleifen die Ebene

Aufbaumaße 966x3000

Gewicht 3000 kg max



A,B	tolerancje
≤ 496	± 0,10
> 496	± 0,15
tolerancja h = ± 0,02	

ir verwenden folgende Messsysteme:

- die Renishaw Sonde
- das optische Lineal
- System 3D der Produktionsmaschine

W



Die CNC-ABTEILUNG führen auch diese Dienstleistungen aus:

- die Bohrung
- Bohrwerken (Durchmesserbereich von 20 bis 88 mm, Tiefe 250 mm)
- Gewindeschneiden bis M30
- Bohrungen ansenken
- die Phase
- die Hebegewinde

Wir beschäftigen uns mit Vorbehandlung in 3D, alle Projekte nach der Kundendokumentation.
Wir verwenden die neueste CAD-CAM-Technologie.

